



# IMPORTANTE informazioni per i laboratori di trasformazione PaperStone®

PaperStone® è un materiale ecologico prodotto con materie prime riciclate e resine naturali. Come per la finitura dei legni, i trasformatori hanno differenti opzioni quando scelgono l'aspetto finale da dare a PaperStone®.

I pannelli di PaperStone® vengono spediti con finitura originale e quindi con una superficie naturale caratterizzata dalle striature tipiche della carta. Una soluzione preferita da molti clienti.

La levigatura è un'altra possibilità tra le diverse opzioni. Questa comporta la rimozione delle striature superficiali, un aspetto al tatto più "morbido" ed una colorazione più nuvolata rispetto alla superficie non levigata.

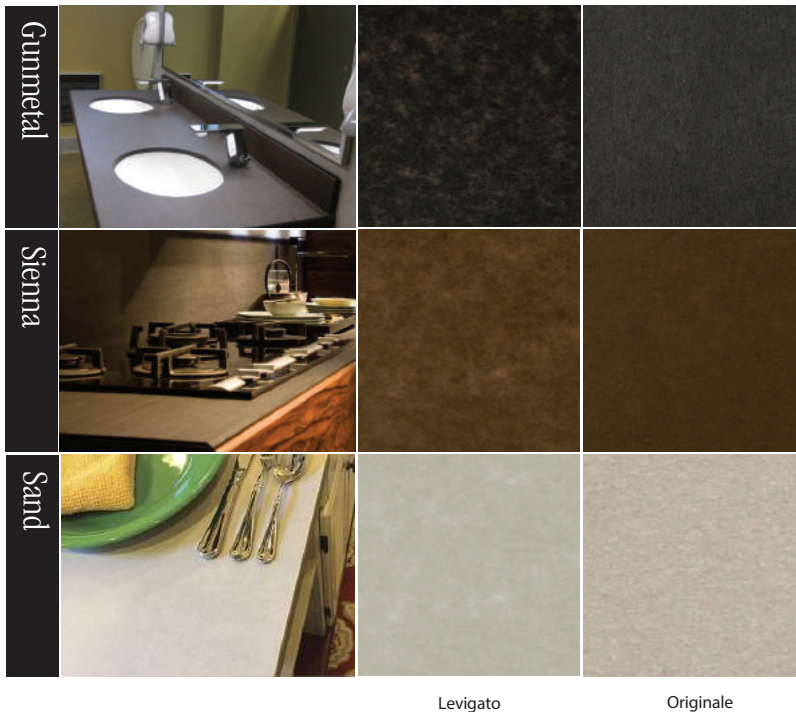
**LA LEVIGATURA DI PAPERSTONE RENDE I COLORI PIÙ "NUVOLATI".  
QUESTO EFFETTO È PIÙ EVIDENTE NEI COLORI GUNMETAL, SIENNA E SAND.**

## LEVIGARE CON ATTENZIONE QUANDO SI RIFINISCONO I PANNELLI DI COLORE SAND

Sand fa parte della gamma dei colori più chiari denominata "Design Collection".

**Attenzione:** se la superficie viene levigata "aggressivamente" produrrà delle aree particolarmente chiare.

Questa modifica del colore derivante da una eccessiva levigatura sarà più visibile nel perimetro del pannello in prossimità dei bordi o in caso di accostamento di 2 o più pannelli nelle aree di giunzione. In entrambi i casi si raccomanda di prestare attenzione.



Quando i pannelli di PaperStone® sono levigati si suggerisce di prestare molta attenzione in fase di ceratura assicurandosi che tutti i pannelli risultino trattati omogeneamente.



Prestare attenzione quando si levigano i pannelli colore "Sand". La modificazione della colorazione superficiale non può più essere corretta.



**Per maggiori informazioni ed assistenza  
chiamare tel. 0362 2334.1 - fax 0362 229470  
oppure inviare una mail a: [info@sadun.it](mailto:info@sadun.it)**