



 **PaperStone**[®]
The Earth's Surface™



The Earth's Surface™

Cos'è PaperStone®

PaperStone® è un materiale ad elevata valenza ambientale, realizzato con carta e cartoni riciclati* al 100% e certificati FSC® con l'aggiunta di resina vegetale PetroFree™ e pigmenti naturali.

Il materiale è caratterizzato da eleganza e funzionalità e risponde nel migliore dei modi ai principi dell'economia circolare.

La sua bellezza unica e la sua affidabilità rappresentano una reale alternativa alle tradizionali "solid surfaces".

L'impiego di pigmenti naturali al posto dei coloranti chimici assicura una maggiore resistenza ai raggi UV, colori stabili, e una colorazione omogenea in tutta la massa del pannello#.

PaperStone® è certificato secondo gli standard dei **Forest Stewardship Council®**** nell'ambito dello **Smartwood Program***** della **Rainforest Alliance®**.

Le resine ed i materiali compositi cartacei sono noti per le loro caratteristiche di resistenza superiore a tensione, compressione, impatto e flessione; hanno una notevole durata e sono idrorepellenti.

È inoltre un materiale particolarmente utilizzato nel settore della ristorazione essendo certificato **CE1935 e NFS®**.



- **ECOSOSTENIBILE**

Realizzato con carta e cartoni riciclati al 100% certificati FSC®, resina PetroFree™ e pigmenti naturali.

- **RESISTENTE**

Forte come l'acciaio, resiste agli impatti e alle alte temperature.

- **IGIENICO E NON POROSO**

Idrorepellente al 100%, atossico (non contiene formaldeide e VOC), facile da pulire e certificato per il contatto con gli alimenti.

- **FACILMENTE LAVORABILE**

Si lavora con gli utensili del legno, può essere facilmente fresato e forato.

* La finitura Leather attualmente non è prodotta con carta riciclata

** Legno proveniente da foreste gestite in maniera responsabile

*** Programma globale di certificazione per la conservazione delle foreste tropicali

Gamma "Solid Color Panels"

La superficie ecosostenibile e circolare di nuova generazione

Ecosostenibilità come tendenza

Quando i materiali sono realizzati tenendo presente questo principio, l'idea ecologica diventa una scelta naturale. Questo significa attribuire importanza ad aria ed acqua pulite e ad una gestione responsabile delle risorse.

La scelta di prodotti ecologici permette di vivere, lavorare, imparare e giocare in un modo più sano.

PaperStone® si impegna a produrre materiali "green" ed evoluti che contribuiscono ad uno stile di vita ecosostenibile ed olistico, quindi intelligente, moderno e responsabile.

PaperStone® non è solo un materiale innovativo, prodotto in modo socialmente responsabile, ma è anche forte e resistente.

É dotato della stessa resistenza dell'acciaio, della stessa bellezza della pietra ma può essere lavorato come il legno.

É un materiale composito esteticamente piacevole, adatto a sorreggere carichi pesanti, noto per la sua ecosostenibilità, la sua estetica moderna ed il suo notevole calore al tatto.

PaperStone® ha una lunga durata ed è altamente consigliato per applicazioni residenziali e commerciali.

Grazie alle certificazioni CE1935 e NSF® è una superficie ideale per la preparazione del cibo[†] nel settore della ristorazione.

† Certificazione CE1935 eseguita su "Slate"

Crediti LEED® = 5



PaperStone®

The Earth's Surface™

PaperStone® può essere installato sia nella versione "a tutto spessore" sia nella versione "bordo monoblocco" grazie alla sua ottima resistenza meccanica. PaperStone® può essere lavorato con pantografo CNC per produrre pannelli altamente personalizzabili. La lavorazione di PaperStone® è molto simile a quella del massello. **PaperStone® si presta per differenti applicazioni residenziali e commerciali** come top per bagni e cucine, tavoli, complementi d'arredo, banchi per laboratori, taglieri, manici di coltelli, divisori per toilette, rivestimenti per pareti interne ed esterne e molti altri impieghi...

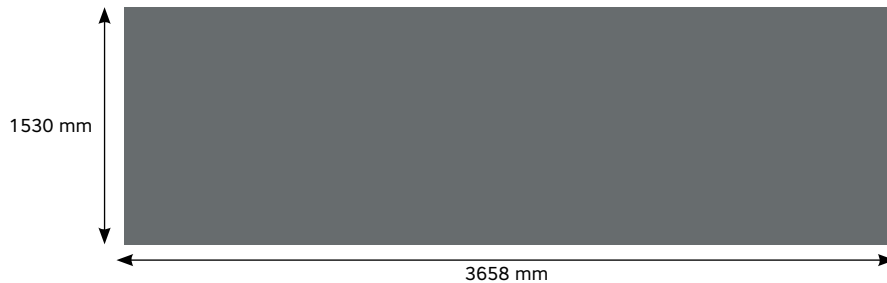
Per esaltarne la bellezza e proteggere PaperStone®, raccomandiamo di applicare sulla superficie l'olio protettivo U17.

Ogni lastra prodotta viene garantita da Paneltech per di 10 anni.



Spessori e dimensioni

DIMENSIONI PANNELLO
"PRONTA CONSEGNA"



SPESSORI
"PRONTA CONSEGNA"



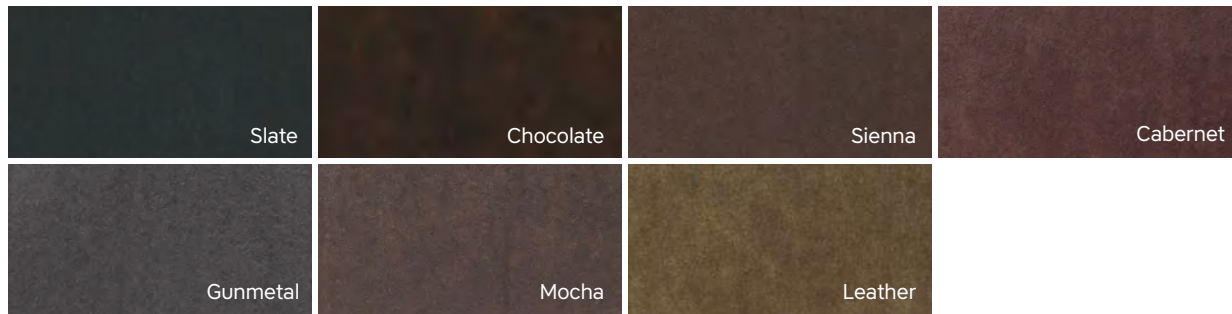
SPESSORI
"A RICHIESTA"



Vedi listino prezzi

Una gamma colori ispirata agli intensi colori della terra

Solid Colors



I campioni colore rappresentati hanno valore indicativo.



Essendo PaperStone® un materiale composto da carta riciclata al 100% non è possibile garantire una precisa corrispondenza tra i colori qui raffigurati e le lastre prodotte.

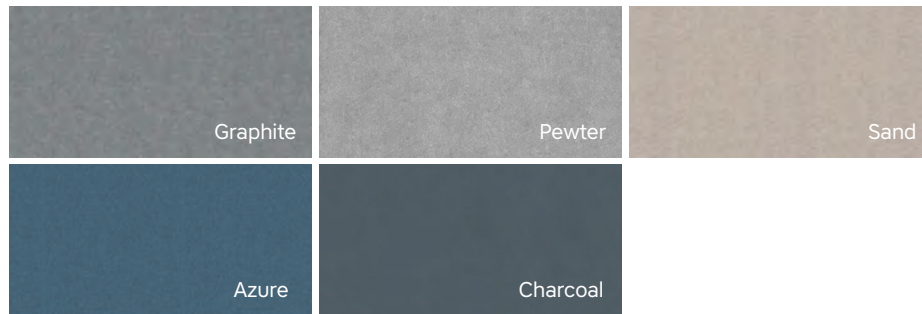
Col passare del tempo si evidenzierà inoltre un effetto di “stagionatura” tipico dei prodotti naturali dovuto principalmente alla resina ecologica impiegata nella sua produzione quale legante.

Quest’ultima parte inizialmente dà un colore ambra pallido per assumere successivamente un aspetto più vicino alla colorazione “terra di Siena”. Tale processo è più evidente nei colori chiari.

Lasciamo quindi che il tempo proceda a “stagionare” il colore di PaperStone® trasformandolo in un prodotto autentico con tutte le caratteristiche tipiche dei materiali naturali.

La nuova gamma di colori chiari e luminosi

Design Collection



Solid Colors è la gamma della collezione PaperStone[®] costituita da 7 tinte unite che richiamano i colori caldi e naturali della terra che si prestano perfettamente per essere utilizzati in numerose applicazioni quali arredi residenziali, commerciali, oggettistica, rivestimenti per pareti e molto altro ancora.

Design Collection è la gamma della collezione PaperStone[®] caratterizzata da colori chiari e toni pastello che mantiene inalterate le sue caratteristiche prettamente ecologiche.

A differenza della gamma "Solid Colors" questa collezione si differenzia per una stratificazione "millerighe" del pannello.

Dimensione pannelli standard: 3658 x 1530 mm

Spessori standard: 2 mm, 6 mm, 10 mm, 13 mm (Slate), 19 mm (Slate)

Settori di impiego PaperStone®



Arrital



Polaris Life



Resistente all'umidità



Resistente alle Alte temperature



Resistente alle macchie

Cucina

In cucina PaperStone® offre le migliori doti estetiche e tecniche: è resistente alle alte temperature (fino a 180° C), agli impatti, è idrorepellente, è igienico e certificato per il contatto con i cibi (certificazione Europea CE1935), è atossico ed esente da formaldeide e da VOC.

Per questi motivi ci piace descrivere PaperStone® utilizzando solo due parole "Natura & Tecnologia".

PaperStone® è il nuovo modo di vivere l'ambiente e la cultura per la cucina.





Lucchesini Design



Altamarea



Resistente all'umidità



Resistente alle sigarette



Resistente alle macchie

Bagno

Natura, Benessere, Rigenerazione.

Pochi ambienti nelle nostre abitazioni sono cambiati così tanto negli ultimi anni. Il bagno è l'ambiente che ci piace immaginare piacevole e rilassante dotato di tutti i comfort e caratterizzato da materiali che ci facciano star bene.

PaperStone® con il suo aspetto naturale, morbido e caldo al tatto trova la sua perfetta collocazione in questo ambiente.

I suoi colori dai toni naturali offrono un motivo in più per sceglierlo e creare atmosfere rilassanti e piacevoli.

Inoltre la sua resistenza alle macchie e all'umidità lo rende il materiale ideale in quanto a praticità ed igiene.



Retreat Design

Settori di impiego PaperStone®



Resistente alle sigarette



Resistente alle macchie



Resistente al peso

Arredamento

Nel corso degli ultimi anni il concetto di bioedilizia ha modificato la filosofia e la progettazione degli edifici.

Le nuove soluzioni abitative vendono il concetto di "classe energetica" come primario elemento di scelta in fase di acquisto. Lo stesso principio può essere applicato anche ai materiali utilizzati per l'arredo di interni, la tendenza è quella di produrre ed utilizzare mobili senza contenuto di formaldeide o ancora meglio con materiali totalmente ecosostenibili e privi di sostanze tossiche. PaperStone® rappresenta a pieno titolo questo nuovo modello culturale grazie alle sue caratteristiche, è un materiale naturale, responsabile nei confronti dell'ambiente e privo di sostanze nocive per l'ambiente e per l'uomo.

Negli arredi residenziali offre le sue migliori doti estetiche e tecniche, resistenza alle alte temperature, agli impatti accidentali, è totalmente idrorepellente ed igienico. PaperStone® rappresenta la scelta tecnica ed ecologica al tempo stesso.



Resistente all'umidità



Resistente alle Alte temperature



Lavabile in lavastoviglie



Resistente alle macchie



Oggettistica

Grazie alle sue caratteristiche PaperStone® è il materiale che perfettamente si presta alla produzione di oggetti per la casa. La sua composizione ad alta densità conferisce ai manufatti prestazioni uniche, resistenza agli urti, alle alte temperature oltre che una totale idrorepellenza. È inoltre facilmente lavorabile con i normali utensili da falegnameria. La sua superficie calda e naturale offre a designer e progettisti la possibilità di realizzare oggetti non solo belli e duraturi ma anche prestazionali ed ecologici. Possiede inoltre la certificazione CE 1935 quale superficie idonea al contatto con cibi e alimenti, un valore importante nel caso venga utilizzato per la produzione di oggetti destinati alla ristorazione come taglieri, piatti, coltelli, contenitori alimentari ecc.



Settori di impiego PaperStone®



Resistente all'umidità



Resistente alle macchie



www.dalpos.it

Ristorazione

PaperStone® rappresenta a suo modo una nuova rivoluzione culturale essendo un materiale realizzato esclusivamente con materie prime ecosostenibili quali carta e cartoni certificati FSC® e resine naturali derivanti da prodotti disponibili in natura. Negli arredi commerciali offre le sue migliori doti estetiche e tecniche: è resistente alle alte temperature, agli impatti, all'umidità ed è igienico (certificazione Europea di idoneità al contatto coi cibi). PaperStone® rappresenta la migliore scelta tecnica ed ecologica al tempo stesso.





Resistente alle macchie



Resistente alle sigarette

Spazi pubblici

Nel corso degli ultimi anni la realizzazione di spazi destinati ad aree pubbliche e più in generale commerciali non è solamente una questione progettuale ma anche e soprattutto una questione legata alla comunicazione. Ogni singolo progetto è fortemente caratterizzato da due aspetti principali; il primo legato alla gestione degli spazi, il secondo più in generale motivato dalla comunicazione del progetto stesso e di conseguenza dalla scelta dei materiali in esso contenuti. Comunicare attraverso l'utilizzo dei materiali ecosostenibili e quindi derivanti da materie prime riciclate è oggi più che mai una realtà sempre più diffusa ed in rapida espansione. PaperStone® grazie alla sua composizione risponde perfettamente a queste nuove esigenze: è un materiale unico, naturale e responsabile nei confronti dell'ambiente.

Settori di impiego PaperStone®



Resistente all'umidità



Resistente al peso



Resistente agli impatti

Toilette

Le caratteristiche e la flessibilità produttiva di PaperStone® offrono a professionisti e architetti possibilità di impiego praticamente illimitate. Un ulteriore esempio si esprime attraverso l'impiego per la separazione delle aree pubbliche ad uso toilette con la costruzione delle tipiche porte sospese. Grazie alla sua elevata densità non teme conseguenze in caso di prolungata permanenza in ambienti umidi. Test effettuati da laboratori indipendenti hanno confermato la straordinaria resistenza agli impatti (fino a 10.000 Kg) senza evidenziare nessun tipo di danneggiamento. Questo fa di PaperStone® un materiale particolarmente indicato per essere utilizzato in zone ad alto rischio di atti vandalici.



Resistente all'umidità



Resistente alle Alte temperature

Laboratori chimici

PaperStone® è un materiale non solo bello e naturale ma anche tecnologicamente avanzato.

Negli impieghi per i quali le alte prestazioni sono essenziali rivela le sue migliori doti tecniche e prestazionali.

Quando si tratta di piani di laboratori dove funzionalità, resistenza all'usura, all'umidità ed alle alte temperature (fino a 180°) sono indispensabili: PaperStone® è la vostra scelta naturale.

Trattamento della superficie

Le lastre PaperStone® presentano in origine una gradevole superficie patinata, "finitura ORIGINALE", dovuta dalla carta riciclata che viene utilizzata per la loro produzione e nella maggior parte dei casi non necessitano di alcuna modifica di questa texture.

In caso di realizzazione di elementi orizzontali come ad esempio piani destinati ad un uso frequente quali: top per cucina, banconi bar, tavoli ristoranti, ecc., si consiglia uno tra i due **trattamenti superficiali denominati finitura COTTON e SILK** che ne faciliteranno la pulizia e la manutenzione ordinaria. In tutti gli altri casi non si rendono necessari trattamenti particolari a meno che non vengano specificatamente richiesti dal committente.

É possibile modificare la superficie ORIGINALE di PaperStone® al fine di ottenere:

- **FINITURA COTTON** con aspetto leggermente goffrato
- **FINITURA SILK** superficie più liscia al tatto

Per tutte le informazioni sul trattamento della superficie PaperStone® consultare il Manuale di Trasformazione.



Statistiche di impatto ambientale

A seconda del progetto, l'impiego di PaperStone® può contribuire all'ottenimento di crediti LEED® fino a cinque punti nelle categorie Materiali e Risorse, Qualità Ambientali Interne e Innovazione e Design.

PaperStone® è prodotto con carta riciclata al 100% e con le nostre resine brevettate PetroFree™.

È stato severamente testato ed è certificato come privo di emissioni VOC, compresa la formaldeide, tramite il test ASTM D5582 con metodo di essiccazione, il più rigoroso in assoluto.

Una lastra di PaperStone® (366 x 153 x 1,3 cm), rispetto ad un prodotto composto fenolico tradizionale ricavato da fibra vergine e da resine classiche disponibili in commercio, permette di risparmiare:

- 2,3337 litri di acqua
- 1.055.000.000 joules di energia
- 29,7 kg di rifiuti solidi
- 57,6 kg di gas effetto serra
- 12,5 kg di fenoli derivati dal petrolio.

Dati ottenuti utilizzando un calcolatore EPA* per il consumo e il risparmio di energia.

* ndt = Agenzia per la Protezione dell'Ambiente

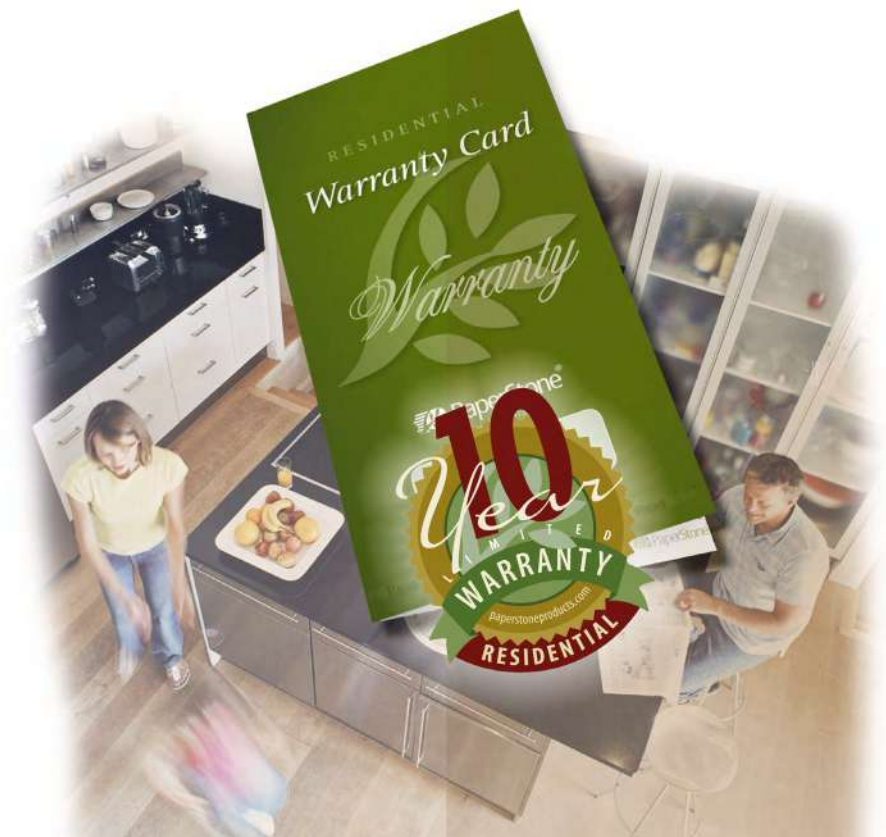


Specifiche Tecniche PaperStone®

PROPRIETÀ	RISULTATI	METODO
Peso specifico densità	1,328 gr/cm ³	Picnometro UNI ISO 1183 - 1
Rilascio formaldeide	1 mgHCNO/(m ² h)	EN 717 - 2 : 1994
Resistenza all'estrazione della vite a 90° dalla superficie	323 N/mm	EN 320 : 11993
Variazione dello spessore dopo 1 ora in acqua bollente	0,00 %	EN ISO 62 / 99 met.2
Variazione dello spessore dopo 24 ore in acqua bollente	0,00 %	EN ISO 62 : 2001 met.1
Resistenza alla compressione	131,1 Mpa	EN ISO 604 : 1996
RESISTENZA ALLA TRAZIONE		
Carico di rottura	13.819 N	EN ISO 527 : 1996
Resistenza a trazione	71 Mpa	EN ISO 527 : 1996
Modulo di elasticità	7.467 Mpa	EN ISO 527 : 1996
Allungamento al carico massimo	1,2 %	EN ISO 527 : 1996
RESISTENZA ALLA FLESSIONE		
Resistenza alla flessione	114,5 Mpa	EN ISO 178 : 2003
Modulo di elasticità	8.888 Mpa	EN ISO 178 : 2003
Resistenza all'urto con sfera di piccolo diametro	> 80 N nessuna impronta	EN 438 - 2 : 2005, par 20
Resistenza all'urto con sfera di grande diametro	h 1600 N nessuna impronta	EN 438 - 2 : 2005, par 21
Resistenza alla luce	> 6	EN 438 - 2 : 2005, par 27
Durezza metodo Shore D	91°	EN ISO 868 : 2003
Durezza metodo Brinell	-	EN EN 1534
Resistenza ai graffi	3	EN EN 9428 : 1989
Resistenza alla sigaretta	4	EN EN 9241 : 1978 UNI FA 275 : 1989
Resistenza agli sbalzi di temperatura	5 nessun difetto	EN 9429 : 1989
Resistenza delle superfici al calore secco	A (Classe UNI 10944/00)	EN 12722 : 2009
Resistenza delle superfici al calore umido	A (Classe UNI 10944/00)	EN 12722 : 2009
Resistenza delle superfici ai liquidi freddi	E (Classe UNI 10944/00)	EN 12720 : 2009
Indice infiammabilità	Classe C (d0)	EN ISO 11925-2
Indice di sviluppo fumo	Classe C (s2)	EN ISO 11925-2
Coefficiente di espansione termica lineare	- 10° ÷ 70° = 77,7µm/(m °C)	TMA ASTM E 831 : 2006
CONTATTO CON GLI ALIMENTI - MIGRAZIONE TOTALE		
Acqua distillata	0,8 mg/dm ²	UNI EN 1186 : 2003
Etanolo	1,3 mg/dm ²	UNI EN 1186 : 2003
Acido acetico	2,1 mg/dm ²	UNI EN 1186 : 2003
AZIONE DEI MICROORGANISMI		
Batteri	1	EN ISO 846 : 1997
Funghi	2	EN ISO 846 : 1997

Garantito 10 anni (settore residenziale)

Ogni pannello PaperStone® è coperto dalla garanzia del produttore al fine di assicurare che la materia prima sia totalmente esente da difetti di fabbricazione.





The Earth's Surface™

Manufactured in Hoquiam, Washington, USA since 2004

PaperStone® is a beautifully finished, earth-friendly,
sustainable composite surface.

stampato su carta riciclata



Distribuito da  sadun

The Sadun logo consists of a stylized green 'S' followed by the word "sadun" in a bold, lowercase, sans-serif font.

Via Wagner, 193 20831 Seregno (MB) +39 0362 2334.1 info@sadun.it www.sadun.it