

## Contributo al raggiungimento crediti LEED® Green Building Rating System points (Leadership in Energy and Environmental Design)

Categoria di Credito	Intento	Requisito di qualificazione	punti guadagnati	Contributo di PaperStone®
<b>Riferimento: Green Building Design and Construction Edizione 2009 (per edifici commerciali ed istituzionali).</b>				
MR Crediti 4 contenuto riciclato	Incrementare la domanda per prodotti realizzati con materiale riciclato. Diminuire l'impatto ambientale derivante dalla estrazione di materiale vergine.	Utilizzo di materiale riciclato per almeno il <b>10%</b> del totale in termini di valore del progetto. Il calcolo viene effettuato sulla somma del contenuto post-consumo + 1/2 contenuto pre-consumo.	1	Il materiale utilizzato per la produzione del pannello composito PaperStone®, <b>100%</b> carta riciclata che costituisce il <b>55%</b> del suo peso*.
Oppure		Almeno il <b>20%</b> del valore totale.	2	
IEQ Crediti 4.4 Materiale a bassa emissione Materiale a base legno	Ridurre la quantità di aria interna contaminata prodotta odori insani sia per gli installatori sia per i futuri occupanti dell'edificio.	Tutti i composti derivanti dal legno e da materiali agricoli fibrosi installati all'interno dell'edificio, non devono contenere resine con contenuto di formaldeide ed urea.	1	PaperStone® è considerato un composito costituito da legno non contenente resine a base formaldeide ed urea e testato e certificato quale materiale esente da emissioni VOC inclusa la formaldeide.
ID Crediti 1 PATH prestazioni esemplari	Incoraggiare nuove strategie per ottenere prestazioni che eccedono grandemente i requisiti di base.	MR Credit 4 innovazione nel design possono essere guadagnate attraverso prestazioni esemplari raggiungendo un totale di utilizzo di materiali riciclati pari al <b>30%</b> o più	1	Il materiale utilizzato per la produzione del pannello composito PaperStone®, <b>100%</b> carta riciclata che costituisce il <b>55%</b> del suo peso*.

Categoria di Credito	Intento	Requisito di qualificazione	punti guadagnati	Contributo di PaperStone®
<b>Riferimento: Guida di riferimento per le case dell'edizione 2009</b>				
MR Credit 2.2 materiali non inquinanti per contenuto di riciclo	Incrementare la domanda per prodotti realizzati con contenuto derivante da riciclo.	Utilizzo di materiale riciclato per almeno il <b>90%</b> delle componenti costitutive dell'edificio. In termini di peso o volume, es: tutte le superfici per i piani esistenti nelle abitazioni i cui prodotti siano costituiti da un contenuto del <b>25%</b> post-consumo o <b>50%</b> pre-consumo. Inoltre le strutture dei mobili, finiture e profili, non devono contenere prodotti realizzati con resine contenenti urea o formaldeide.	.5	Il materiale utilizzato per la produzione del pannello composito PaperStone®, <b>100%</b> carta riciclata che costituisce il <b>55%</b> del suo peso*.  *eccetto Leather

Nota: Essendo in Italia presente un'emanazione dell'organizzazione Nord Americana chiamata GBC Italia vi suggeriamo di prendere contatti con quest'ultima affinché possiate verificare l'esattezza dei dati sopra citati ed inoltre richiedere eventuali aggiornamenti che possono essere stati emessi nel corso degli anni. Potete scaricare il documento aggiornato alla pagina web: <http://www.usgbc.org/leed>