



2 0 1 8
EUROPA

ACRYLIC SOLID SURFACE

UNA RICCA SCELTA DI
MATERIALI PER GRANDI IDEE

AVONITE®

**GRANDE E
FLESSIBILE
LA SOLUZIONE
PER REALIZZARE
I VOSTRI PROGETTI
PIÙ AMBIZIOSI.**

AVONITE® è un materiale Solid Surface costituito per il 63% di triidrato di alluminio, per il 35% di acrilico e per il 2% di pigmenti e leganti. Viene prodotto nello stabilimento di Aristech Surfaces LLC a Florence (KY), nel Kentucky negli Stati Uniti, su una delle linee di produzione più flessibili e evolutive del mondo. Aristech Surfaces LLC fa capo alla sua esperienza e perizia per fornire un materiale Solid Surface di ottima qualità.

COLORATO

Arricchito da una serie di colori selezionati appositamente per il mercato europeo, AVONITE® propone tonalità e texture adatte a creare spazi armoniosi. Grazie alla sua perfetta omogeneità, il materiale si presta a ritagli particolari. D'altronde, la sabbatura della sua superficie gli conferisce una lucentezza che resiste al tempo.



TERMOFORMABILE

La consistenza delle lastre AVONITE® diventa morbida e malleabile quando vengono esposte al calore di forni specifici. Una cosa è certa: le forme organiche e gli angoli arrotondati di questo materiale, nonché le sue curve armoniose, apportano una sensazione di benessere e di calore a qualsiasi tipo di arredo.



TRASLUCIDO

Dall'uniforme e brillante traslucenza dell'Ice White alla creazione di motivi in tinte più luminose, AVONITE® celebra la luce in mille modi.



MONOLITICO

I colori delle giunzioni di AVONITE® sono perfettamente omogenei per garantire superfici prive di giunzioni apparenti. Ormai potete creare impianti e banconi monolitici che si estendono all'infinito!



UNA DELLE TECNOLOGIE DI PRODUZIONE PIÙ ALL'AVANGUARDIA

La capacità delle nostre linee di produzione a doppia cinghia per la creazione di un sistema a più livelli, comprendente riscaldamento, raffreddamento e temperamento con regolazione autonoma all'interno di una singola pressa, permette di sviluppare soluzioni di produzione altamente efficaci.

PER ULTERIORI DETTAGLI VEDERE A **PAGINA 12.**

UN PROGRAMMA **CUSTOM SIZE**

UN'ADATTABILITÀ IMPAREGGIABILE

Si possono richiedere dimensioni su misura.

Grazie al programma **CUSTOM SIZE**, Aristech Surfaces LLC è in grado di fabbricare lastre AVONITE® di qualsiasi spessore, larghezza e lunghezza in qualsiasi colore di vostra scelta.

PER ULTERIORI DETTAGLI VEDERE A **PAGINA 14.**

IL PROGRAMMA **RIGHT SIZE**

I NOSTRI FORMATI STANDARD

Il programma **RIGHT SIZE** di AVONITE® in 18 formati standard si riferisce alle nostre lastre in formato standard senza sovracosti al m².

Grazie a ordini minimi perfettamente ragionevoli, il programma **RIGHT SIZE** permette di acquistare lastre di tutte le misure.

PER ULTERIORI DETTAGLI VEDERE A **PAGINA 15.**



IL NOSTRO IMPEGNO PER L'ECOLOGIA

Per noi la sostenibilità non vuol dire soltanto offrire prodotti con contenuti riciclati e che osservano le norme in materia, ma anche assumersi la responsabilità di intervenire sulla qualità della vita migliorandola attraverso un impatto positivo sugli utenti, adesso e per il futuro.

PER ULTERIORI DETTAGLI
VEDERE A **PAGINA 16.**



La facciata esterna di questa lussuosa villa a Ibiza è stata realizzata con AVONITE®, così come le cornici di finestre e porte di ingresso, i contorni della piscina a sfioro, le colonne del terrazzo e i rivestimenti della recinzione.

Villa Can Furnet
Ibiza, Spagna
AVONITE® Snowfall 8090



ESTERNO

UNA RETE DI ESPERTI

In possesso della certificazione ETA (European Technical Agreement) e con una solida rete di professionisti esperti nella costruzione di facciate, AVONITE® può aspirare ai progetti più ambiziosi.

Il programma **RIGHT SIZE** permette inoltre di fare affidamento su un'offerta competitiva adeguata alla progettazione di facciate.

Per utilizzi esterni, AVONITE® suggerisce 7 colori (vedi p. 18), per i quali prevediamo una resistenza ai raggi UV inferiore a $\Delta E 5$ e una perdita di lucentezza minore del 40% per una finitura opaca.



All'interno degli uffici dell'azienda tedesca Schlüter Systems, sono stati prodotti alcuni motivi traslucidi con materiali tali da creare un effetto luce ultra moderno. AVONITE® è stata inoltre da loro utilizzata per la costruzione di mobili per guardaroba.

Schlüter Systems KG
Iserlohn, Germania
AVONITE® Polaris 8256



COMMERCIALE

AVONITE® È UN MATERIALE VERSATILE

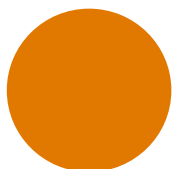
Lo ritrovi sulle partizioni o sui piani di lavoro di laboratorio ultra-igienici, oppure sui banconi delle reception sovraffollate degli alberghi.

NON FINISCE QUI

AVONITE® permette la produzione di mobili dall'aspetto impeccabile per negozi, musei, uffici, rivestimenti pareti, ospedali, arredamento navale, etc.



AVONITE® Polaris 8256





Design/Produttore/Fotografo: Carpintek

AVONITE® Snowfall 8090

RESIDENZIALE

AVONITE® si integra perfettamente nella casa.
Liberando l'immaginazione il progetto può essere
pensato in cucina con una grande isola, oppure in bagno
con piatto doccia, lavabi e pareti coordinate e mobili
di design unici nel loro genere.

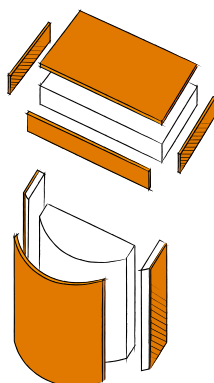


ADVANC3®

**STATE CERCANDO UN'ALTERNATIVA AL LAMINATO
COME RIVESTIMENTO PER I MOBILI?**

AVONITE® È LA SOLUZIONE CHE FA PER VOI!

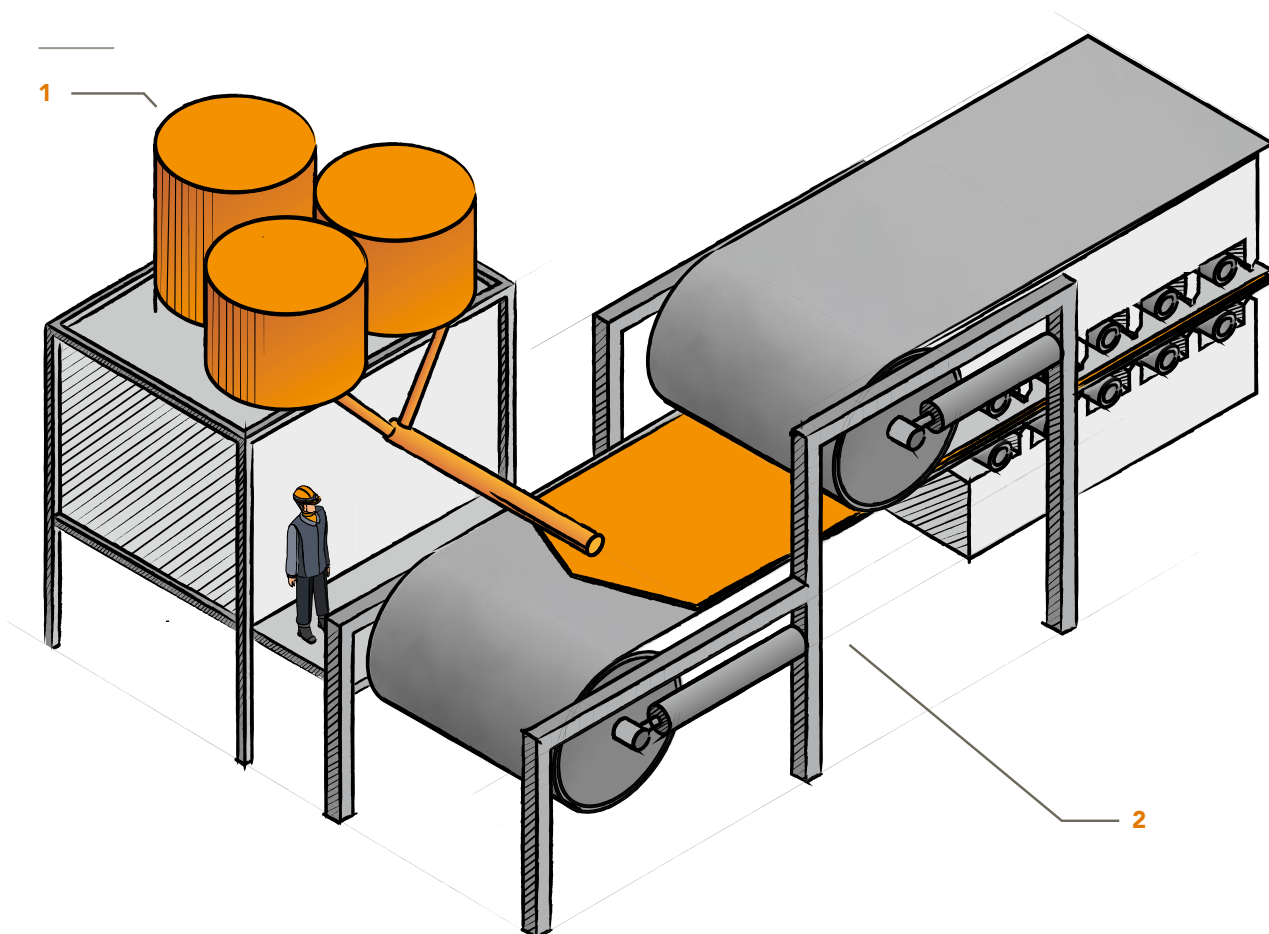
Grazie alle lastre da 3 mm di spessore, AVONITE® Advanc3® offre le proprietà e l'estetica di una Superficie Solida a prezzi che sfidano qualunque concorrenza. Advanc3® non deve essere utilizzata in presenza di fonti di calore.



ADVANCE®

UNA DELLE TECNOLOGIE DI PRODUZIONE PIÙ ALL'AVANGUARDIA

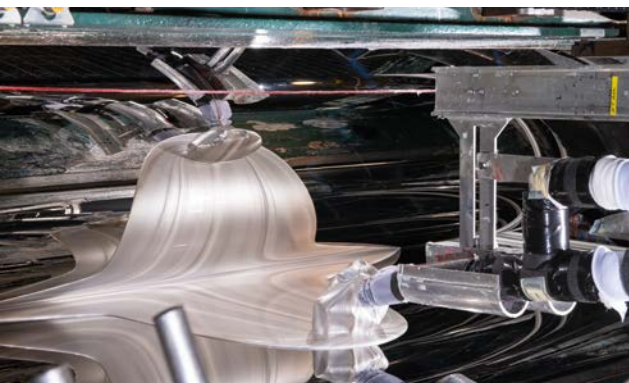
LA CAPACITÀ DELLE NOSTRE LINEE DI PRODUZIONE A DOPPIA CINGHIA PER LA CREAZIONE DI UN SISTEMA A PIÙ LIVELLI, COMPRENDE RISCALDAMENTO, RAFFREDDAMENTO E TEMPERAMENTO CON REGOLAZIONE AUTONOMA ALL'INTERNO DI UNA SINGOLA PRESSA, PERMETTE DI SVILUPPARE SOLUZIONI DI PRODUZIONE ALTAMENTE EFFICACI.



1 Il processo di produzione inizia con la miscelazione dei materiali costitutivi (metacrilato di metile, soluzione di metacrilato di metile pre-polimerizzato, idrossido di alluminio, pigmenti, catalizzatori e cippato, se necessario), all'interno di un reattore batch. L'utilizzo di un reattore batch per la miscelazione degli ingredienti assicura che venga trasferito al processo di colata continua a doppia cinghia un composto omogeneo e ben miscelato.

2 Il prodotto composto viene quindi colato tra le cinghie. Tramite l'applicazione di calore e di pressione, il prodotto viene pressato, calibrato e poi raffreddato sotto pressione. Questo sistema permette di applicare uniformemente una pressione molto elevata.

Spesso associata alle linee di produzione continua di stampi, la pressa a doppia cinghia include generalmente due cinghie, una superiore e una inferiore ed è dotata di meccanismi di riscaldamento e pressurizzazione che trasferiscono calore e pressione sui prodotti che si trovano tra le cinghie. Tra i principali vantaggi di questa macchina c'è la capacità di mantenere costantemente il prodotto sotto calore e di raffreddarlo per donargli resistenza. Il prodotto viene tenuto in sicurezza fin quando l'intero processo non viene completato.



I BENEFICI DELLA NOSTRA TECNOLOGIA

VERSATILE – LARGHEZZA DEL PRODOTTO REGOLABILE

L'utilizzo di una linea di produzione a doppia cinghia permette di regolare la larghezza del prodotto a qualsiasi dimensione dai 686 mm ai 1524 mm. Grazie a questo processo altamente efficace, Aristech Surfaces LLC propone 3 larghezze differenti senza supplemento al m² e qualsiasi altra larghezza da 686 mm a 1524 mm a prezzi altamente concorrenziali.

CONSISTENZA DEL COLORE IMPECCABILE

Il processo di colata continua ottimizza la miscelazione di ingredienti e garantisce una perfetta uniformità del colore non soltanto all'interno dello stesso lotto ma anche tra diverse linee di produzione ($\Delta E < 1$).

SPESSORI SOTTILI TOLLERATI

Lo spessore del prodotto – tenendo conto dell'effetto di restringimento – può essere facilmente regolato grazie a un sistema con mandrino e spinotti che imposta la distanza tra la cinghia superiore e quella inferiore. Con quale risultato? La tolleranza dello spessore su una lastra AVONITE® è la più bassa di qualunque altra superficie Acrilica Solid Surface. La precisione è la chiave per i progetti più ambiziosi e AVONITE® è destinato a farne parte.

PRODUZIONE ECOCOMPATIBILE

Realizzata senza solventi e a partire da una soluzione monomerica 100%, la polimerizzazione in massa del metil metacrilato prodotto processo di produzione a doppia cinghia contribuisce a ridurre l'impatto dei COV sull'ambiente. È così che AVONITE® si è aggiudicato la classificazione SCS Global Services più elevata "Indoor Advantage Gold" per la sua capacità di preservare la qualità dell'aria interna; Ma non è tutto: grazie ai sistemi simmetrici di riscaldamento e raffreddamento, questo sistema altamente efficace contribuisce al risparmio energetico. Infine, la colata continua migliora la resa riducendo il materiale di scarto per un utilizzo ottimale delle risorse.

IL NOSTRO PROGRAMMA DI DIMENSIONI

PROGRAMMA CUSTOM SIZE MASSIMA FLESSIBILITÀ

IL VANTAGGIO DI D'AVONITE®

Potete richiedere dimensioni personalizzate. Con il programma **CUSTOM SIZE*** disponiamo ormai della scelta più estesa di spessori da 3 mm a 19 mm.

Aristech Surfaces LLC fabbrica lastre AVONITE®:

- Di qualsiasi larghezza da 686 mm a 1524 mm.
- Di qualsiasi lunghezza da 2134 mm a 5182 mm.
- Utilizzando la stessa formula come per i nostri formati standard.
- In qualsiasi colore della nostra gamma.

Ad eccezione dell'8064 Ice White, 8298 Ice Blue, 8901 Altitude, 8903 Torrent, 8904 Morning Mist e 8905 Summit.

**6 settimane di fabbricazione. Può essere applicato un supplemento al m² e per ordine minimo. Limite di peso: 170 kg per lastra.*

2 134 x 686 mm

**DIMENSIONI MINIME
DELLE LASTRE**

SPESSORE

3 mm

6 mm

9 mm

12 mm

19 mm

5 182 x 1524 mm

DIMENSIONI MASSIME DELLE LASTRE

PROGRAMMA RIGHT SIZE I NOSTRI 18 FORMATI STANDARD

AVONITE® **RIGHT SIZE** si riferisce alle nostre 18 lastre in formato standard
SENZA SUPPLEMENTO AL M².

- Spessore: 12 mm*.
- Lunghezza: 2438 mm | 3048 mm | 3658 mm.
- Larghezza: 762 mm | 914 mm | 1067 mm | 1219 mm | 1372 mm | 1524 mm.

* Il programma **RIGHT SIZE** si applica a qualsiasi standard di colore AVONITE Surfaces® di spessore 12 mm, ad eccezione di 8064 Ice White, 8298 Ice Blue, 8901 Altitude, 8903 Torrent, 8904 Morning Mist, e 8905 Summit. Vi invitiamo a contattare il vostro distributore locale per ottenere la lista. Su riserva dei tempi di realizzazione e del quantitativo minimo ordinato.



AVETE IN CORSO UN PROGETTO CHE NON RAGGIUNGE LA SOGLIA MINIMA DI ORDINI?

Non vi dimentichiamo.

È disponibile nel nostro magazzino europeo una vasta selezione di formati **RIGHT SIZE** nel colore più utilizzato: SNOWFALL.

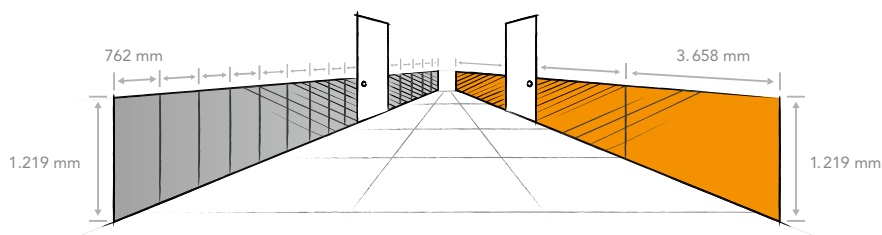
USANDO IL PROGRAMMA RIGHT SIZE™ FAI LA SCELTA GIUSTA PER CONSUMARE MENO.

L'utilizzo di grandi lastre consente di ridurre il numero di giunzioni. Meno giunzioni vuol dire minor consumo di colla, minore tempo di lavorazione quindi minori costi di produzione.

La scelta del formato ottimale permette di diminuire gli sprechi. Meno sprechi, vuol dire aiutare l'ambiente.

ALTRE MARCHE DI SUPERFICI

AVONITE® SURFACE



**LASTRE PIU' GRANDI = RISPARMIO DI TEMPO =
GRANDI VANTAGGI**



IL NOSTRO IMPEGNO PER L'ECOLOGIA

PER NOI LA SOSTENIBILITÀ NON VUOL DIRE SOLTANTO OFFRIRE PRODOTTI CON CONTENUTI RICICLATI E CHE OSSERVANO LE NORME IN MATERIA, MA ANCHE ASSUMERSI LA RESPONSABILITÀ DI INTERVENIRE SULLA QUALITÀ DELLA VITA MIGLIORANDOLA ATTRAVERSO UN IMPATTO POSITIVO SUGLI UTENTI, ADESSO E PER IL FUTURO.

LO SAPEVATE?

Vi proponiamo di personalizzare il Solid Surface riciclato con il vostro materiale o colore Pantone preferito.

RIUSO E RICICLO

All'interno di Aristech Surfaces LLC, continuiamo a batterci per migliorare la nostra efficacia a favore dell'energia e dell'ambiente, della qualità dell'aria, utilizzando indici di performance che misuriamo e analizziamo. Tra le iniziative ambientali più recenti e ancora in corso ricordiamo la conversione alla luce LED nei nostri stabilimenti e uffici, il riciclaggio produttivo di materiali industriali e di ufficio, la conversione di motori ad elevata efficienza in motori per macchine, i sistemi di riciclaggio e di filtraggio dell'acqua industriale e le unità ossidanti e termiche con recupero del calore per la riduzione delle emissioni COV.

Infine, il partner di Aristech Surfaces LLC per i trasporti in Europa garantisce il riciclo delle acque di scarico e utilizza l'energia solare all'interno dei magazzini e camion a gas.



QUALITÀ DELL'AMBIENTE INTERNO

AVONITE® ha ricevuto il premio "Indoor Advantage Gold" da parte di SCS Global Services e ha ottenuto il punteggio A+ perché i materiali osservano le normative francesi che regolano le emissioni di composti organici volatili e di sostanze CMR.

RIDUZIONE DEGLI SPRECHI

Il programma **RIGHT SIZE** è un altro elemento fondamentale del nostro approccio alla progettazione sostenibile. La possibilità di selezionare il formato migliore per i vostri progetti ottimizza il consumo del materiale necessario per le vostre esigenze.

RISPARMIO ENERGETICO

Storicamente non è una coincidenza se abbiamo scelto di lavorare con il sistema della colata continua a doppia cinghia. Dotata di un sistema simmetrico di riscaldamento e raffreddamento, senza solventi e con la capacità di ridurre gli scarichi al minimo, questa tecnica di produzione è tra le più ecosostenibili.

Tra le attività più recenti di risparmio energetico ricordiamo la modernizzazione dei controlli delle caldaie e l'eliminazione del generatore di gas inerte nel nostro stabilimento di Belen, nel Nuovo Messico, attraverso l'installazione di un nuovo sistema ad azoto che ha migliorato l'efficienza energetica e ha ridotto le emissioni. La sostituzione dell'illuminazione del nostro stabilimento di Florence, nel Kentucky, con un'illuminazione a LED, riducendo così significativamente il consumo elettrico.

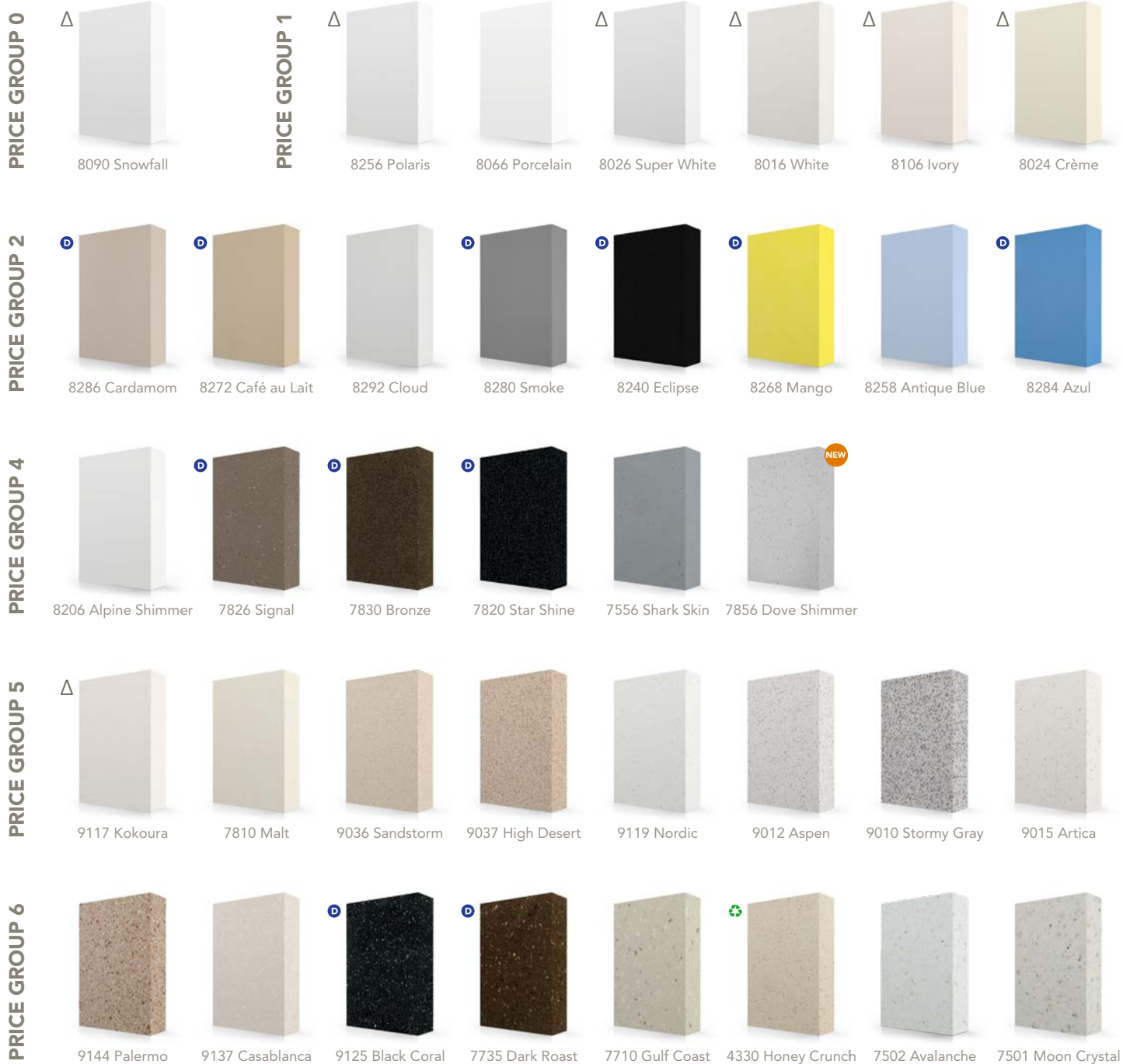
Certified leader:



LA NOSTRA SELEZIONE DI COLORI

Tra l'eleganza sobria di Putty, la profondità di New Summit, l'inimitabile consistenza di Sandstorm, la purezza di Ice White o la vivacità di Mango, AVONITE® mette a disposizione una gamma di colori bilanciata che va dagli ultimi trend ai classici senza tempo.

A seconda del clima, dell'orientamento e dell'applicazione, AVONITE® suggerisce 7 colori per uso esterno (evidenziati dal simbolo Δ). Prevediamo una resistenza ai raggi UV sotto ΔE 5 e una perdita di lucentezza inferiore del 40% per una finitura opaca.



PER UN LOOK 100% AVONITE®

I nostri distributori nazionali propongono una grande varietà di vasche e lavelli in Solid Surface iniettato o termoformato.

I lavelli e le vasche assortiti con i colori AVONITE® sono giunture che scompaiono per maggiore igiene ed estetica. I colori delle vasche e dei lavelli vengono sviluppati accuratamente per corrispondere pienamente a una selezione di colorazioni di lastre AVONITE®.



Fotografo: Solits



8010 Bone

LA NOSTRA PAROLA D'ORDINE È LA FLESSIBILITÀ. IN DUE SETTIMANE VI INVIEREMO UN CAMPIONE, LA QUANTITÀ D'ORDINE MINIMO E UN PREVENTIVO PER IL VOSTRO COLORE PERSONALIZZATO. FACILISSIMO: NON OCCORRE ALTRO PER LAVORARE CON NOI.



8248 Fuego



8231 Dove Grey

PRICE GROUP 3



8064 Ice White



8298 Ice Blue

UN PROGETTO IN CORSO?

Domandate gratuitamente i campioni dei colori a vostra scelta su www.avonite.com oppure richiedete una visita da parte di un esperto AVONITE®.

Le tonalità pubblicate su questa doppia pagina possono variare leggermente rispetto al colore reale. Per maggiore sicurezza, vi invitiamo a fare la vostra scelta sui campioni reali.

△ Colori consigliati per uso esterno.

D Le tonalità più scure, che contengono una quantità maggiore di pigmenti, rendono più evidenti i graffi, la polvere e in generale sono più soggette all'usura rispetto ai colori più chiari. Per questo i colori più scuri non sono consigliati per applicazioni che prevedono l'uso continuo e intensivo della superficie (come i piani di lavoro, per esempio).

♻️ Contiene materiale riciclato
I colori contraddistinti da questo acronimo contengono materiale riciclato per cui possono contribuire all'ottenimento di crediti nell'ambito della certificazione LEED di un edificio.



7842 New Concrete



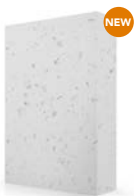
7738 Storm



4312 Alaskan Stone



4310 Coastline



7790 Galactic Ice



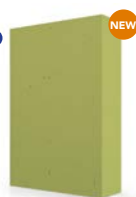
7857 Vintage Concrete



7503 Morning Tundra



7506 River's Edge



7553 Jungle

PRICE GROUP 7



8901 Altitude



8904 Morning Mist



8905 Summit



8903 Torrent

INFORMAZIONI TECNICHE

NON FINISCE QUI...

Il programma **RIGHT SIZE** di AVONITE® propone 18 formati di lastre per TUTTI i colori*, con una quantità minima di lastre e una tempistica di produzione di 6 settimane.

Per ricevere la lista dei formati e le condizioni di vendita, o per qualunque altra informazione, contattateci su

WWW.AVONITE.COM

**Ad eccezione di 8064 Ice White, 8298 Ice Blue, 8901 Altitude, 8903 Torrent, 8904 Morning Mist e 8905 Summit.*

DIMENSIONI DELLE LASTRE

La flessibilità di AVONITE® è costituita innanzitutto da differenti formati di lastre, disponibili presso il nostro magazzino europeo.

| SPESSORE (in mm) | DIMENSIONI (in mm) | COLORI DISPONIBILI |
|------------------|--------------------|---|
| 3 | l. 762 x L. 3658 | 8091 Snowfall |
| | l. 1372 x L. 3048 | 8091 Snowfall |
| 6 | l. 762 x L. 3658 | 8090 Snowfall |
| | l. 1372 x L. 3048 | 8090 Snowfall |
| 12 | l. 762 x L. 3658 | Tutti i colori |
| | l. 1372 x L. 3658 | 8064 Ice White 8298 Ice Blue |
| | l. 1372 x L. 3658 | 8090 Snowfall |
| | l. 1520 x L. 3048 | 8090 Snowfall |
| | l. 914 x L. 3658 | 8901 Altitude 8903 Torrent 8904 Morning Mist 8905 Summit |

L'ospedale universitario di Losanna, in Svizzera, ha scelto AVONITE® per il rivestimento dei suoi banchi.

AVONITE® Ivory 8106

Designer: Belandscape Switzerland
 Produttore: Rosskopf + Partner AG
 Fotografo: Laurent Essig / David Lorient



SCHEDA TECNICA CHIMICA

Per stabilire la resistenza alle macchie e la resistenza chimica, alcuni reagenti chimici vengono lasciati sulla superficie per 16 ore*. Trascorse le 16 ore, i reagenti vengono rimossi.

RESISTENZA ALLE MACCHIE

La resistenza alle macchie si riferisce all'effetto sotto la superficie. I seguenti reagenti non mostrano alcun effetto duraturo sulla superficie delle lastre AVONITE® quando queste vengono testate secondo gli standard ISFA 2-01 di pulibilità/resistenza alle macchie.

- | | | | | |
|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|-------------------------|--|
| • Acetato di metile | • Benzina | • lavastoviglie | • Nafta | • Senape |
| • Acetato di n-butile | • Bustina di tè Wet Pekoe | • Etanolo | • Olio di oliva | • Solfato di sodio (10%) |
| • Aceto | • Butanolo | • Etere dibutilico | • Olio di pino | • Soluzione di liscivia (1-2%) |
| • Acetone | • Butanone | • Fosfato di sodio (5%) | • Olio minerale | • Soluzione Perossido di idrogeno (3%) |
| • Acido acetico (10%) | • Caffè solubile | • Iodopovidone (10%) | • Olio vegetale | • Solvente per unghie |
| • Acido citrico (10%) | • Candeggina (tipo domestico) | • Liquido per i piatti | • Pastello | • Succo di limone |
| • Acqua distillata | • Candeggina domestica | • Lucido per scarpe a pasta nera | • Penna a sfera | • Succo di pomodoro |
| • Alcol etilico (90%) | • Catsup | • Mercurio cromo (2%) | • Pennarello indelebile | • Toluene |
| • Alcool isopropilico (90%) | • Cloruro di zinco (10%) | • Metanolo | • Perossido di idrogeno | • Vino |
| • Ammoniaca per uso domestico | • Cupra ammoniaca | • Metilarancio (1%) | • Rosso metile (1%) | • Xilene |
| • B-4 Balsamo per il corpo | • Detergente per | • Mina di matita | • Salsa di soia | • Zucchero (Saccarosio) |

RESISTENZA CHIMICA

La resistenza chimica è la misurazione dei cambiamenti visibili alla superficie. I seguenti reagenti non mostrano alcun effetto duraturo sulla superficie delle lastre AVONITE® Solid Surface in acrilico quando queste vengono testate secondo gli standard ANSI/ICPA SS-1:

- | | | | | |
|--|---------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--|
| • Acceleratore di registrazione bite (Eugenolo 2%) | • Alcol amilico | • Cupra ammoniaca | • Mina di matita | • Sodio bisolfato |
| • Acceleratore equalizzatore | • Alcol etilico (90%) | • Detergenti Soapless | • Nafta | • Solfato di sodio (10%) |
| • Acetato di amile | • Alcool isopropilico (90%) | • Detersivo per piatti (Cascade) | • Naftalene (Nafta) | • Soluzione di idrossido di sodio (<10%) |
| • Acetato di etile | • Ammina aromatica | • Detersivo per piatti (Dawn) | • Nitrato d'argento (10%) | • Soluzione di liscivia (1-2%) |
| • Acetato di metile | • Ammoniaca (10%) | • Esano | • Olio di oliva | • Soluzione Perossido di idrogeno (3%) |
| • Acetato di n-butile | • Arancio di acridina | • Etanolo | • Olio di pino | • Solvente per unghie |
| • Aceto | • B-4 Balsamo per il corpo | • Etere butilico | • Olio minerale | • Succo di limone |
| • Acetone | • Base registrazione bite | • Fosfato di sodio (5%) | • Olio vegetale | • Succo di pomodoro |
| • Acido acetico (10%) | • Benzina | • Idrossido di ammoniaca (28%) | • Pasta lucido da scarpe nero | • Tè |
| • Acido citrico (10%) | • Betadina soluzione | • Inchiostro pennarello indelebile | • Pastello | • Toluene |
| • Acido nitrico (6%) | • Bustina di tè Wet Pekoe | • Iodopovidone (10%) | • Penna a sfera | • Urea (6%) |
| • Acido perclorico | • Butanolo | • Ipoclorito di sodio (5%) | • Perossido di idrogeno | • Urina |
| • Acido picrico | • Caffè | • Mercurio cromo (2%) | • Rosso metile (1%) | • Vino |
| • Acido urico | • Caffè solubile | • Metanolo | • Salsa di soia | • Xilene |
| • Acqua distillata | • Candeggina (tipo domestico) | • Metilarancio (1%) | • Sangue | • Zucchero (Saccarosio) |
| • AG Eosina blu (5%) | • Catsup | • Metiletichetone | • Sangue di maiale | |
| • AG Violetto di genziana | • Cemento dentale di silice (liquido) | | • Sangue di maiale | |
| | • Cloruro di zinco (10%) | | • Saponi ad uso domestico | |
| | | | • Senape | |

I seguenti reagenti non devono entrare in contatto con le lastre AVONITE® per lunghi periodi di tempo. Tali reagenti potrebbero comportare alterazioni alla superficie delle lastre più difficili da rimuovere:

- | | |
|--|---------------------------------------|
| • Composto per registrazione del morso (50/50) | • Smalto per le unghie |
| • Adesivo dentale con incollaggio a secco | • Acido nitrico (>25%) |
| • Eosina blu di metilene | • Soluzione idrossido di sodio (>25%) |
| • Acido cloridrico (>20%) | • Acido solforico (>25%) |

*Nonostante il periodo di 16 ore costituisca una procedura di verifica standard, si consiglia di rimuovere i reagenti chimici il prima possibile al fine di prevenire danni alla superficie.



Certified leader:



Sede europea
ARISTECH SURFACES LLC

Suite LG3
344-354 Grays Inn Road
London, WC1X 8BP
UK
T +44 207 554 0744
Numero verde (France, Germany and UK Only):
00800-5263 5263
info.europe@aristechsurfaces.com

Sede internazionale
ARISTECH SURFACES LLC

7350 Empire Drive
Florence KY 41042
USA
T +1 800 354 9858

Individuate il distributore a voi più vicino su
WWW.ARISTECHSURFACES.COM/AVONITE



AVONITE® e Advanc3® sono marchi registrati di Aristech Surfaces LLC. Tutti gli altri marchi e denominazioni di prodotti sono marchi registrati o non registrati, appartenenti ai loro rispettivi proprietari. Le informazioni contenute nel presente documento hanno valore unicamente informativo e possono essere soggette a revisione in qualsiasi momento, senza preavviso.
© 2018 Aristech Surfaces LLC Tutti i diritti riservati.